



ECONAX

Four à débobiner Econax

Econax est un four électrique à débobiner compact, économique et sans aucun rejet polluant dans l'atmosphère.

Econax est un système breveté fonctionnant en circuit fermé, respectueux de l'environnement, composé de deux parties: d'une chambre de combustion qui brûle les composants organiques en ambiance réductrice et d'un condensateur qui retient et purifie l'atmosphère du four.

Une technologie issue du développement de Fornax avec une solution simple, efficace et économique.

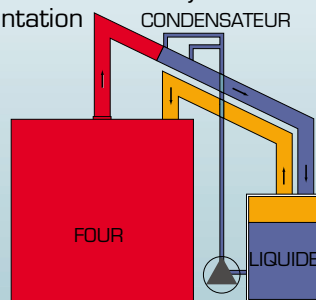


Econax est un four à débobiner compact conçu pour brûler des stators, des supports issus d'unités de peinture et tous autres composants de matières organiques. Econax peut également être utilisé pour le séchage des vernis et le durcissement des résines. Econax est simple à installer, fonctionne en circuit totalement fermé sans aucune influence néfaste sur l'environnement immédiat du poste de travail, ni sur l'environnement extérieur. La purification de l'atmosphère du four est réalisée par la pulvérisation du liquide dans le condensateur à basse température nécessitant peu d'énergie. Fornax a breveté ce système exclusif.

Econax est constitué d'un châssis en profilés d'acier. Le revêtement intérieur se compose de tôles d'acier réfractaire aluminisé. L'isolation thermique est assurée par une épaisseur de 150 mm de laine minérale. La chambre de combustion chauffée électriquement gazéifie les matières organiques lors de la montée en température. L'air, chargé de ces matières organiques, passe de la chambre de combustion dans le condensateur. L'air purifié regagne le four pour un nouveau cycle et ainsi de suite. L'atmosphère du four est réductrice tout le long du cycle de ce procès, éliminant de ce fait tout risque d'incendie et d'explosion.

Le condensateur purifie les fumées par une pulvérisation d'un liquide qui absorbe toutes les matières organiques. Ce liquide devra être remplacé environ après 600 heures de fonctionnement du four. L'enlèvement du liquide devra se faire selon les normes de retraitement des déchets chimiques en vigueur.

Le réglage de la température souhaitée est contrôlé par un régulateur de température. Un ventilateur de circulation assure une répartition homogène de la chaleur dans tout le four, ce qui écarte tout risque de points de surchauffe sur les pièces. Le ventilateur de circulation assure également la circulation d'air entre la chambre de combustion et le condensateur. Un système de sécurité coupe l'alimentation du four si la température maximale initialement pré-réglée était dépassée et si le liquide du condensateur était sous son niveau minimum.



Pour faciliter le chargement manuel ou par engin de levage, le four est équipé d'un wagonnet escamotable, monté sur deux rails, qui seront repliés dès que le wagonnet est en place dans le four, permettant ainsi la fermeture de la porte.

Le four Econax de Fornax est homologué et estampillé CE. Une documentation technique complète est livrée avec le four.

Fornax A/S est spécialisé depuis plus de 35 ans dans la conception et la construction de systèmes et de fours destinés au traitement thermique industriel. Fornax dispose d'une multitude de références auprès de nombreuses entreprises et a toujours fixé comme priorité, la qualité et la fiabilité. Fornax dispose d'une large gamme standard de fours et d'étuves, mais offre également toutes les possibilités pour des solutions adaptées aux besoins spécifiques du client.

Caractéristiques techniques

Type	Dimensions intérieures (L x H x P)	Dimensions extérieures (L x H x P)	kW	Ampere	Max. charge
1200	1.000 x 1.000 x 1.200 mm	2.400 x 2.250 x 1.600 mm	24	39	1.300 kg
3000	1.200 x 1.200 x 2.000 mm	2.800 x 2.530 x 2.400 mm	36	58	2.000 kg
6000	1.800 x 1.800 x 1.800 mm	3.400 x 2.700 x 2.200 mm	36	58	2.500 kg

Tension 3 x 400 V + Pe
 Consommation: en moyenne 10 kWh/h pour un cycle de 10 heures