



ÉTUVE TYPE LT

Étuve pour traitement thermique, séchage et durcissement

L'étuve Type LT de Fornax est idéale pour le traitement thermique, le séchage et le durcissement des pièces jusqu'à une température de 200° C.

Deux dimensions standards sont disponibles, issues du développement de Fornax avec des solutions simples, efficaces et économiques.



géré par une minuterie. Un coupe-circuit spécifique arrête l'alimentation des corps de chauffe en cas de dépassement de la température sélectionnée et/ou si la porte du four est ouverte.

Pour faciliter le chargement manuel ou par engin de levage, le four est équipé d'un wagonnet escamotable, monté sur deux rails, qui seront repliés dès que le wagonnet est en place dans l'étuve, permettant ainsi la fermeture de la

porte. Toutes les étuves Fornax sont homologuées et estampillées CE. Une documentation technique complète est livrée avec l'étuve.

L'étuve de Type LT de Fornax est la solution idéale pour les unités qui traitent thermiquement, séchent ou durcissent des pièces dans leurs cycles de production. L'étuve est conçue d'une construction de type sandwich, constituée de tôles d'acier et d'une isolation en laine minérale de 100 mm, assurant une structure robuste et une isolation thermique optimale.

Le générateur thermique est équipé d'éléments de chauffe et d'un ventilateur de circulation. Il est scindé de la chambre de l'étuve et se situant sur le dessus de l'étuve, il assure ainsi, une parfaite circulation dans l'étuve. La ventilation est gérée par un clapet manuel de prise d'air. L'évacuation de l'air peut être raccordée à un système d'aspiration extérieur.

L'armoire de commandes électriques est disposée sur le dessus de l'étuve. Le sens d'ouverture de la porte (pose des charnières) peut être défini selon le souhait du client. Les corps de chauffe sont alimentés par des relais et ne nécessitent aucune maintenance. Le temps de fonctionnement est

Option

Les étuves Fornax de Type LT, équipées en option selon la recommandation de la norme EN 1539 (standard de sécurité et de surveillance de la combustion et/ou transformation des produits inflammables), nécessite une circulation de l'air plus importante. De ce fait, la puissance sera adaptable selon le besoin.

Fornax A/S est spécialisé depuis plus de 35 ans dans la conception et la construction de systèmes et de fours destinés au traitement thermique industriel. Fornax dispose d'une multitude de références auprès de nombreuses entreprises et a toujours fixé comme priorité, la qualité et la fiabilité. Fornax dispose d'une large gamme standard de fours et d'étuves, mais offre également toutes les possibilités pour des solutions adaptées aux besoins spécifiques du client.

Caractéristiques techniques

Type	Dimensions intérieures (L x H x P)	Dimensions extérieures (L x H x P)	kW	Ampere	Max. charge
T 1200 LT	1.000 x 1.000 x 1.200 mm	1.500 x 1.800 x 1.400 mm	9	15	1.300 kg
T 3000 LT	1.220 x 1.650 x 1.500 mm	1.700 x 2.425 x 1.700 mm	24	36	2.000 kg

Tension: 3 x 400 V + Pe